



ویرا مدار صنعت شریف

# آیونایزر ویرا

میوه‌ها در یخچال شما طراوت خود را به سرعت از دست می‌دهند؟

آیا برخی از مواد غذایی چون رب سریع کپک می‌زند؟

هنگام نوشیدن آب با مشکل استنشام بوی نامطبوع رو به رو هستید؟

مایلید فضای یخچال شما به دور از هرگونه میکروب و ویروس باشد؟

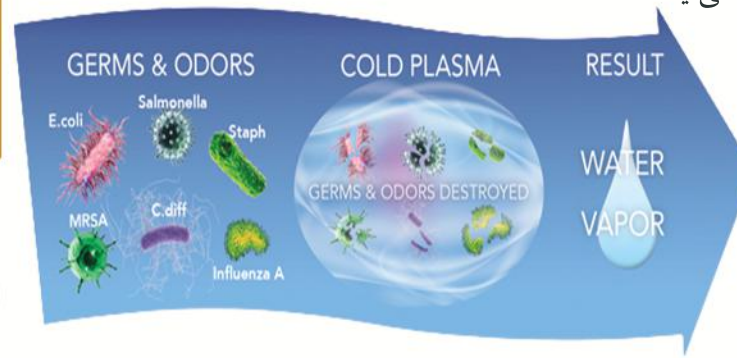
به نسل جدید یخچال فریزرها با تکنولوژی یون خوش آمدید.

## آیونایزر ویرا

متخصصان شرکت ویرا مدار صنعت شریف با بهره‌گیری از فناوری تولید یون اقدام به ساخت دستگاه آیونایزر ویژه یخچال فریزرها به منظور بهبود کیفیت و ماندگاری مواد غذایی در یخچال نموده‌اند. از دیگر مزایای آیونایزر می‌توان به از بین بردن بوی نامطبوع موجود در فضای یخچال که از تلفیق بوی مواد غذایی مختلف و یا برخی از مواد غذایی خام ناشی می‌شود، اشاره نمود.

### فناوری تولید یون چگونه عمل می‌کند؟

یون‌ها در اثر برخورد با میکروارگانیسم‌های مضر چون ویروس‌ها، میکروب‌ها و کپک‌ها با غشای خارجی آن‌ها واکنش داده و سبب از بین رفتن آن‌ها می‌گردند. در طی این فرآیند بوی نامطبوع ناشی از این میکروارگانیسم‌ها نیز از بین می‌رود. بنابراین محیطی سرشار از تازگی و استریل جهت حفظ ساختار طبیعی مواد غذایی به وجود می‌آید.



### چه شرکت‌هایی از این فناوری استفاده می‌کنند؟

با کمی جستجو با نام شرکت‌های معتبری چون سامسونگ، ال جی، شارپ و بکو برخورد می‌کنیم که از این تکنولوژی در راستای بهبود تجربه‌ی مصرف‌کنندگان خود بهره‌گرفته‌اند.



## مزایای استفاده از آیونایزر

۱. حفظ طراوت و تازگی مواد غذایی
۲. ممانعت از رشد قارچ‌ها و کپک‌ها
۳. دارای خاصیت آنتی باکتریال
۴. حذف بوی نامطبوع
۵. بهبود ماندگاری مواد غذایی و در نتیجه دور ریز کم‌تر
۶. مصرف انرژی بسیار پایین (کم‌تر از نیم وات)

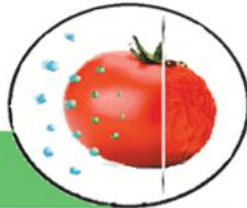
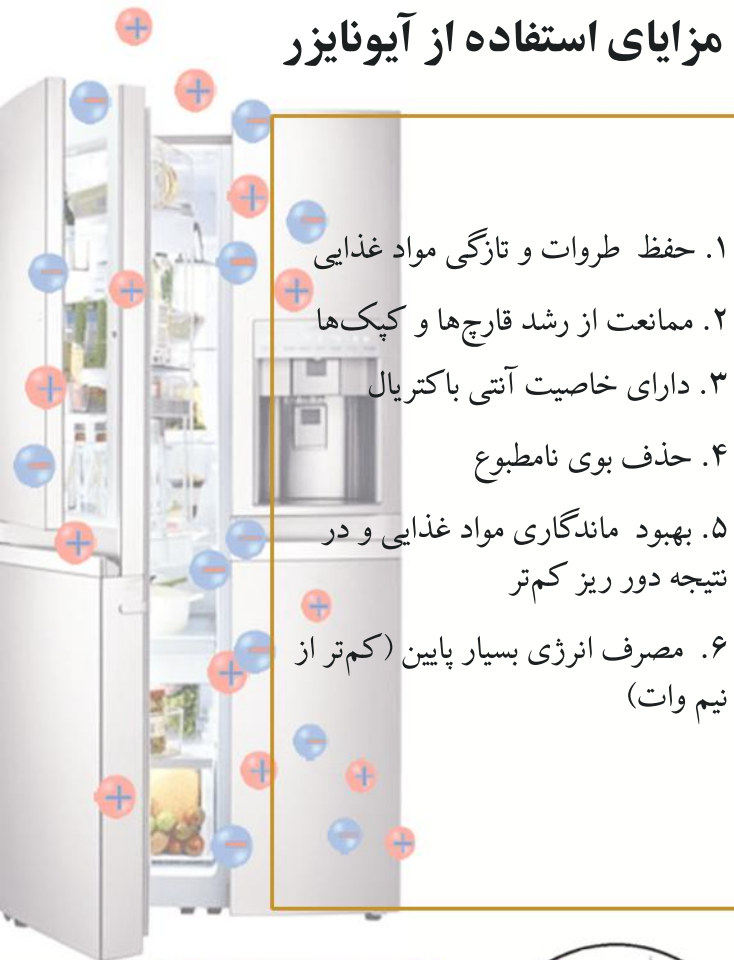
حذف بوی نامطبوع

حفظ تازگی

EXPERIENCE FRESH

مانع رشد کپک

۱۰۰٪ حفاظت طبیعی



# مشخصات دستگاه

مشخصات دستگاه در جدول زیر آورده شده است و همانگونه که ذکر شد توان مصرفی آیونایزر بسیار پایین بوده و از نظر مصرف انرژی مقرون به صرفه می باشد.



آیونایزر یخچال فریزر	
توان	< 0.5W
ولتاژ	220V AC
جریان	2.27 mA
یون منفی	6 million/hour
ازن	2 mg/hour

# تأیید عملکرد دستگاه

به منظور بررسی عملکرد آیونایزر ویرا، تست آنتی باکتریال توسط آزمایشگاه زیست محصول پرشین بر روی آیونایزر صورت گرفته و عملکرد آیونایزر در این زمینه مورد تأیید قرار گرفته است. همچنین تست متالوژی بر روی این محصول توسط مرکز پژوهش رازی انجام شده و استاندارد ISO/IEC17025 توسط این مرکز کسب شده است.

## آزمایشگاه زیست محصول پرشین

### آزمایشگاه همکار معاونت غذا و دارو وزارت بهداشت

تاریخ: ۹۸/۰۶/۳۱ شماره: ۹۸-الف-۸۸۲

نوع نمونه: سوسپانسیون نیم مک فارلند		نام متقاضی: شرکت ویرا مدار صنعت شریف	
نام تجاری: -		تاریخ دریافت نمونه: ۹۸/۰۶/۲۵	
نام واحد تولیدی: -		تاریخ انجام آزمون: ۹۸/۰۶/۲۵	
تاریخ تولید یا سری ساخت: -		تاریخ پاسخ: ۹۸/۰۶/۳۰	

نوع نمونه	نوع باکتری	مقدار باکتری در سوسپانسیون اولیه	۷ ساعت	۲۴ ساعت	۳۱ ساعت	۴۸ ساعت	واحد	روش مرجع
سوسپانسیون نیم مک فارلند	E.coli	۱/۴x۱۰ <sup>۶</sup>	۴x۱۰ <sup>۶</sup>	۳x۱۰ <sup>۶</sup>	۳x۱۰ <sup>۶</sup>	۲x۱۰ <sup>۶</sup>	cfu/ml	مطابق با برگه آنالیز
	Staphylococcus aureus	۱/۳x۱۰ <sup>۶</sup>	۳x۱۰ <sup>۶</sup>	۱/۵x۱۰ <sup>۶</sup>	۲x۱۰ <sup>۶</sup>	۳x۱۰ <sup>۶</sup>	cfu/ml	مطابق با برگه آنالیز

توضیحات: نتیجه آزمون فقط در نمونه ارسالی صادق می باشد.

از باکتری های (E.coli(ATCC:۸۷۳۹), S.aureus( ATCC: ۶۵۳۸) در آزمون فوق استفاده شده است.

مسئول فنی آزمایشگاه:  
دکتر مریم تاج آبادی

www.zistmahsool.ir

Address : NO.2, Morteza zadeh alley, North felestin .st, Vali asr sq  
 Post code : 1415714984  
 Tel : +9821-88968912  
 Fax : +9821-88989905

آدرس: میدان ولیعصر - خیابان فلسطین شمالی - کوچه مرتضی زاده  
 پلاک ۲۱ واحد ۲ کد پستی: ۱۴۱۵۷۱۴۹۸۴  
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۹۶۸۹۱۲ نمابر: ۰۲۱-۸۸۹۸۹۹۰۵

## گزارش نتایج آزمون

مرکز پژوهش متالوژی رازی (سهیلی خاص)

درخواست کننده: ویرا مدار صنعت شریف  
 نشانی: کبوتر ۱۱ خ قسیم - فتح شمالی - مجتمع شهید خدایی - ۳  
 نام قطعه یا نمونه: Orion ozone generator  
 شماره مرجع مشتری: ۹۸۹  
 شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 25± درجه سانتیگراد رطوبت: ۳۰٪ یونسیت:  
 آزمایش انجام شده بر سوده طبق گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 (از طرف نمونه گوی توسط مشتری انجام گرفته است)

### آزمون پاشش مه نمکی (Salt Spray)

استاندارد مرجع آزمون: ASTM B117-18

درجه حرارت محلول: 35±2 درجه سانتیگراد	درجه حرارت محلول: 25±2 درجه سانتیگراد	نسبت نمک در محلول: 0.03-1.24 Bx	روش تست: روش پاشش مه نمکی
مدت زمان تست: 657.2	مدت زمان تست: 657.2	روش تست: روش پاشش مه نمکی	روش تست: روش پاشش مه نمکی
روش تست: روش پاشش مه نمکی	روش تست: روش پاشش مه نمکی	روش تست: روش پاشش مه نمکی	روش تست: روش پاشش مه نمکی

نتایج آزمون:

زمان بازرسی پس از شروع آزمون:	24	فقط کاملاً سالم بود.
مشاهدات:	100	فقط کاملاً سالم بود.

توضیحات:  
 بازرسی از نمونه مورد نظر هر 24 ساعت یک بار صورت گرفته و تغییرات رخ داده در طول مدت بازرسی ها در جدول فوق درج گردیده است.

گزارش تنها با درجست هیئت مدیره بوده باید است. تقاری نام نمونه یا قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نیست. (ایضاً به نمونه های مورد آزمون جداگانه به مدت یک ساعت نگهداری خواهد شد. در صورت وجود هرگونه اعلام خرابی یا به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام نمایند. خود ابراز رضایت مستقیم یا عدم رضایت. تلفن: ۰۲۱-۸۸۹۸۹۹۰۵ Email: y\_jafarinasazi-center.net

تاج تاج آبادی مدیر مرکز پژوهش رازی (سهیلی خاص) است. نشانی: کبوتر ۱۱ خ قسیم - فتح شمالی - مجتمع شهید خدایی - ۳. تلفن: ۰۲۱-۸۸۹۸۹۹۰۵ Email: info@razi-center.net

همانگونه که در تصویر بالا مشاهده می شود، آیونایزر ویرا در مقابل خوردگی کاملاً مقاوم بوده و توانسته است موفق به دریافت استاندارد ISO/IEC17025 شود.

## گروه صنعتی ویرا مدار صنعت شریف

### طراحی و تولید بردهای الکترونیکی در صنعت و لوازم خانگی

www.vmss.ir  
 info@vmss.ir  
 021-44902079  
 0933 4949745